Emergencia Pakistán: inundaciones de 2010, 2011 y 2012

No mostrar en bloques de emergencias
Inundaciones en Pakistán 2012

En **2010** , **Pakistán** sufrió una de las peores inundaciones de su historia, que afectó a millones de personas. Sin haberse recuperado todavía, en el **verano de 2011** , las lluvias del monzón golpearon el sur del país, especialmente las regiones de Sindh y Balochistán, alcanzando a **4,8 millones de personas** , de los que **2,4 millones** eran **niños** y **1,2 millones mujeres.**

INUNDACIONES EN 2012

En **2012** , se han registrado de nuevo graves inundaciones que han perjudicado de forma dramática a **más de cinco millones de personas** , entre las que se encuentran **un millón de niños** en grave riesgo de **contraer enfermedades mortales como la diarrea, la malaria, el sarampión y enfermedades respiratorias; ser víctimas de accidentes y explotación** ; y **no poder continuar sus clases** al ser imposible el acceso a las escuelas.

En las zonas cubiertas todavía por el agua, **la población no puede volver a sus hogares** y el agua estancada ha hecho aumentar el número de mosquitos, lo que supone un aumento del **riesgo de contraer malaria.**

Muchos hombres y mujeres, al haber perdido su forma tradicional de ganarse la vida y el sustento, por la pérdida de las cosechas, tienen que **dejar a sus familias y realizar grandes desplazamientos en busca de trabajo.**

En las zonas donde ha retrocedido el caudal del agua, **la población intenta regresar a sus casas y acude a los centros de distribución de alimentos** , desbordados ante la avalancha de miles de hombres, mujeres y niños desesperados y hambrientos.

Los niños , los más afectados por estas inundaciones, **muestran un alto nivel de desnutrición,** que además puede seguir aumentando en los próximos meses.

Acción de UNICEF

Al igual que en las anteriores inundaciones, **UNICEF y sus aliados están trabajando para dar respuesta a las necesidades de la infancia** en las áreas de salud, nutrición, educación, protección y agua, higiene y saneamiento.

Principales acciones llevadas a cabo por UNICEF hasta el momento:

- Distribución de agua potable a **268.000 personas al día.**
- Reparto de kits de higiene a unas **97.000 personas.**
- Vacunación contra el sarampión de más de **40.000 niños.**
- Distribución de vitamina A para más de **28.000 niños** .
- Tratamiento médico contra parásitos intestinales de **57.000 niños.**
- Suministro de más de **28.000 mosquiteras** para luchar contra la malaria **.**
- Examen médico para detectar signos de desnutrición de **15.000 niños menores de cinco años y 1.720 mujeres** embarazadas y en periodo de lactancia.
- Distribución de material escolar para **21.000 niños** y creación de Centros Temporales de Educación.

UNICEF hace un **llamamiento a la comunidad internacional** sobre el impacto que estas inundaciones están teniendo desde hace varios años sobre los niños y sus familias.

En el marco de este llamamiento, UNICEF subraya la necesidad urgente de captar **15 millones de euros** para cubrir las **necesidades** inmediatas y a medio plazo (septiembre 2012- marzo 2013) de los **niños y mujeres desplazados por las inundaciones.**

País: Pakistán
Continente:
Asia
Emergencia destacada:
Desactivado

Fecha de publicación:
14/12/2011 (Todo el día)

URL de origen: http://www.unicef.es/infancia/emergencias-ayuda-humanitaria/emergencia-pakistan-inundaciones